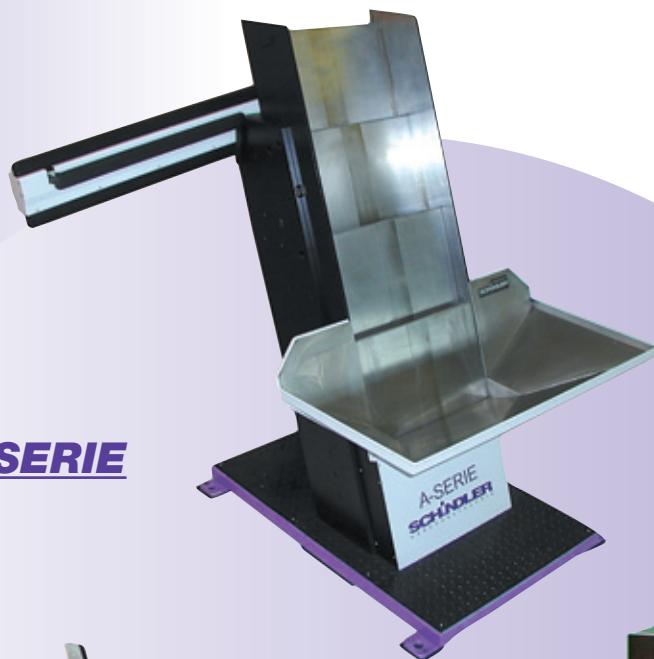


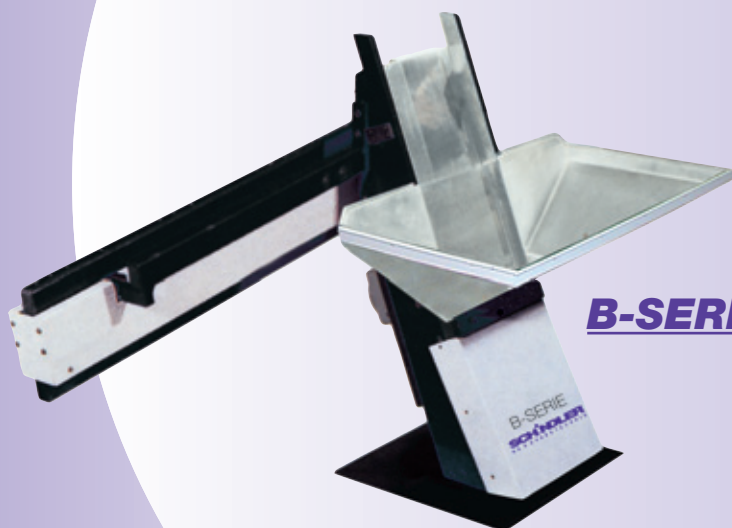
SCHINDLER

H A N D H A B E T E C H N I K G m b H

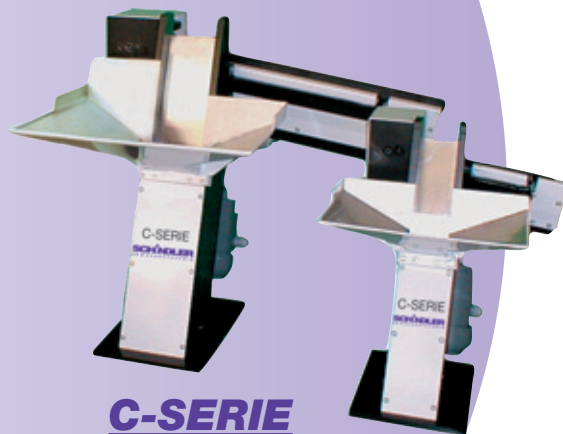
A-SERIE



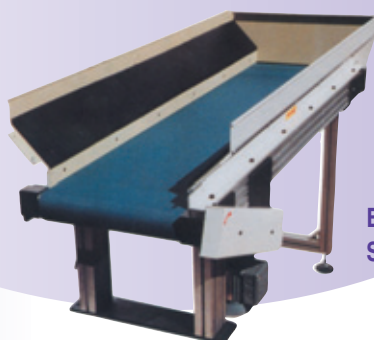
B-SERIE



C-SERIE



**BUNKERBAND
STORAGE CONVEYOR**



STUFENFÖRDERER

Das Förder- und Ordnungssystem

Der Stufensortierer zeichnet sich aus durch :

- ✓ Kompakte Bauweise
- ✓ Feinstufige Höhenanpassung
- ✓ Magnetische Vibration
- ✓ Feinfühlig einstellbar
- ✓ Wartungsfreiheit
- ✓ Geringerer Energieverbrauch

Der Trichter, der das Fördergut aufnimmt, ist keiner Vibration ausgesetzt, was eine schonende und lärmarme Handhabung der Förderteile gewährleistet. Die Einfüllhöhe in den Trichter ist in einer ergonomisch sinnvollen Höhe angeordnet. Das Sortiergut wird durch mehrere Schieber vorsortiert auf die Sortierschiene gefördert.

Der Vibrationsantrieb zum Fördern der Teile auf der Sortierschiene ist elektromagnetisch. Hierbei wird die Fördergeschwindigkeit frequenzgeregelt feinfühlig eingestellt. Die Teile können nach dem Orientieren und Puffern einzeln und entsprechend gehandhabt werden.

Die Rückführung falschliegender Teile erfolgt über eine Rückföhrtsche zurück in den Trichter, bei lärmintensiven Teilen, bzw. Teilen, die schonend behandelt werden müssen, erfolgt die Rückführung über ein Bandsystem, nicht dem freien Fall ausgesetzt.

Alle Teile, die mit dem Sortiergut in Berührung kommen, sind gehärtet und geradlinig ausgebildet. Dadurch wird eine lange Standzeit erreicht.

Die Verfügbarkeit des Systems ist sehr hoch, da der Förderfluß in einzelne Abschnitte aufgeteilt bzw. entzerrt ist und damit die Störanfälligkeit vermindert wird.

Schmutz (Späne etc.) und sonstige Fremtteile werden falls erforderlich separiert. Mit einer seitlich herausziehbaren Blechwanne am Boden des Gerätes sind diese Fremtteile zu entsorgen.

Um das Bunkervolumen des „STUFENFÖRDERERS“ zu vergrößern, bieten wir ein Bunkerband an. Mit Hilfe des Bunkerbandes wird das Sortiergut dosiert in den Trichter des Stufensortierers befördert.

Für den häufigen Typenwechsel ist eine Schnellentleerung mit Laufrichtungsumkehr des Bandes vorgesehen. Bei Bedarf kommt ein Kipp-Neige-Gerät mit einer Tragkraft von 1 bis 2 t zum Einsatz.

STEPFEEDER

The Feeding and Orientation System

The step feeder has the following distinctive features :

- ✓ Compact construction
- ✓ Fine height adjustment
- ✓ Magnetic vibration
- ✓ Sensitive set up
- ✓ Maintenance free
- ✓ Low energy consumption

The hopper which receives the conveyed product is not exposed to vibration, which ensures the quiet, gentle handling of the product with little noise. The filling height into the hopper is set at a sensible ergonomic level. The products to be sorted are partially orientated on the stepper plates prior to being transferred to the final orientation track.

The vibratory drive which conveys the product along the orientation track is powered by electromagnet coils. This enables the linear speed to be adjusted with a high degree of sensitivity. Following the orientation the product is stored on the track ready to be presented for appropriate handling.

The return of mal-orientated product from the orientation track is by means of a return chute to the storage hopper. Products which generate noise or components which must be handled gently, are returned by means of a conveyor belt i.e. they are not exposed to free fall.

The stepping plates and orientation tooling which come into contact with the product are hardened to ensure a long operational life, this is backed up by the addition of the conveyor within the storage hopper which advances in increments, transporting the products in a controlled and gentle manner. With these features the possibility of faults is thereby reduced.

Swarf/shavings etc. and other foreign bodies can be separated (if necessary) and deposited into a metal container which can be accessed from the side of the machine for emptying.

To Provide an increased storage capacity for the „STEPFEEDER“ we can offer a storage conveyor. With the aid of this storage conveyor the product is fed in controlled amounts into the hopper at the base of the stepping plates.

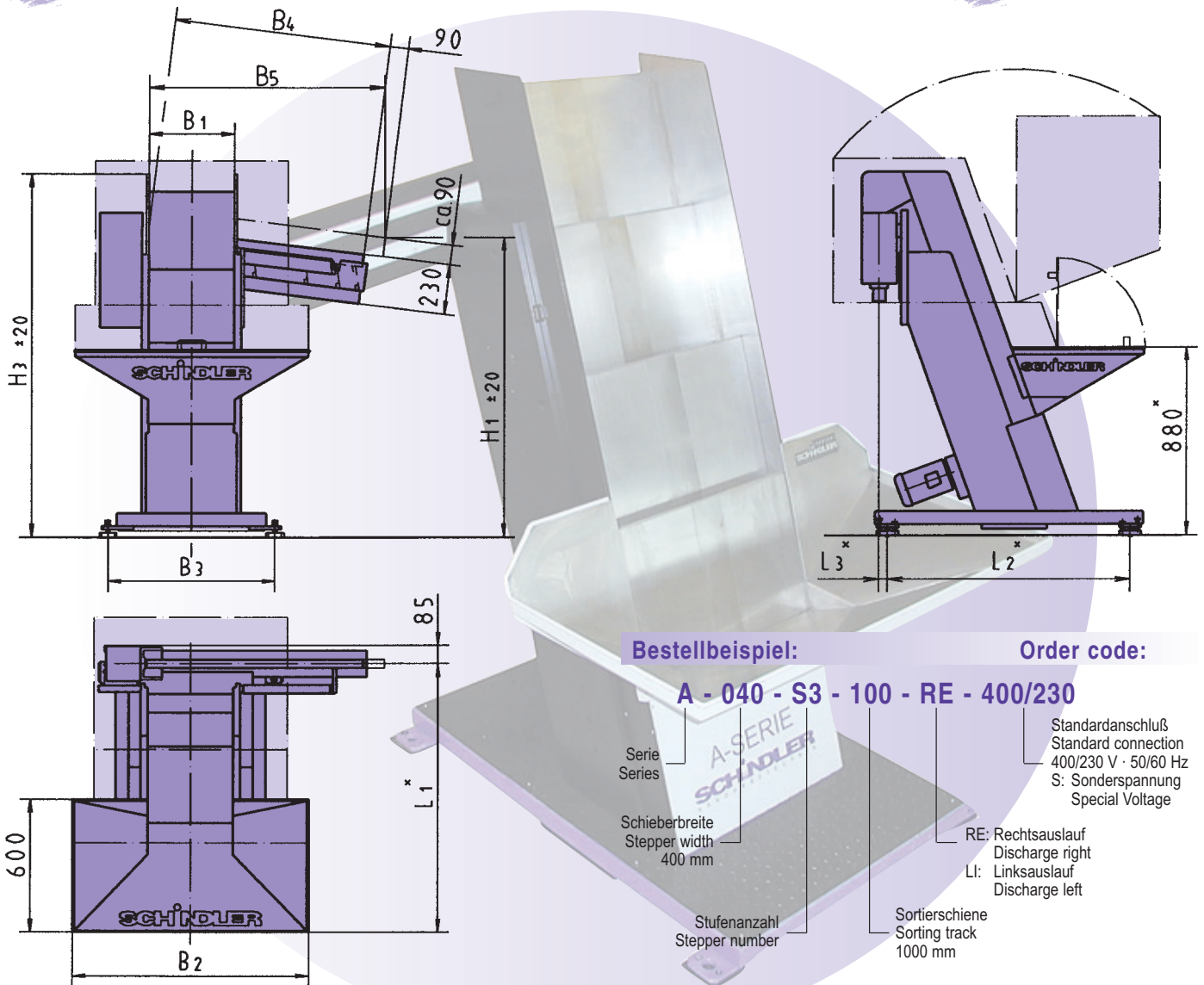
When frequent changes of product are made, a rapid emptying function is included which is achieved by a reversible motion of the belt.

A lifting and tipping unit can be used if required for a load bearing capacity of 1 to 2 tons.

STUFENFÖRDERER

A-Serie

A-Series



Bestellbeispiel:

Order code:

A - 040 - S3 - 100 - RE - 400/230

Serie
Series

Schieberbreite
Stepper width
400 mm

Stufenanzahl
Stepper number

Sortierschiene
Sorting track
1000 mm

Standardanschluß
Standard connection
400/230 V · 50/60 Hz
S: Sonderspannung
Special Voltage

RE: Rechtsauslauf
Discharge right
LI: Linksauslauf
Discharge left

Gezeichnet in Rechtsauslauf
Drawn with outlet to the right

Sortierschiene Sorting track B₄	Auslaufbreite Discharge width B₅	Auslaufhöhe Discharge height H₁ ±20			
		S₃	S₄	S₅	S₆
750	870	1070	1410	1740	2080
1000	1120	1040	1380	1710	2050
1250	1370	1010	1350	1680	2020
1500	1620	980	1320	1650	1990
1750	1870	950	1290	1620	1960
2000	2120	920	1260	1590	1930

* Die Maße sind von der Schieberdicke abhängig
Die Maße entsprechen einer Standardschieberdicke von 30 mm

* The dimensions depend on the stepper width
The dimensions are equivalent to a standard stepper width of 30 mm

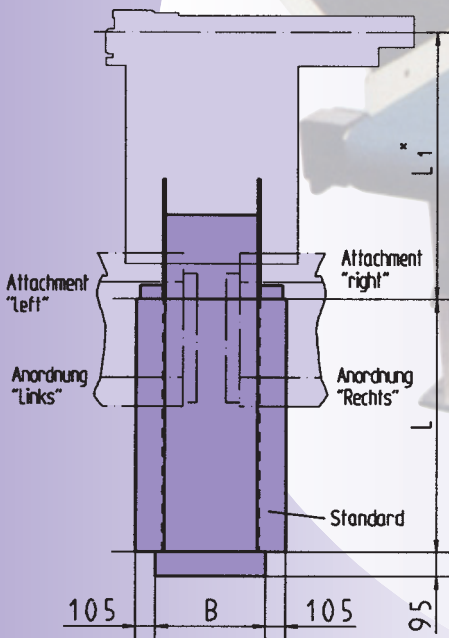
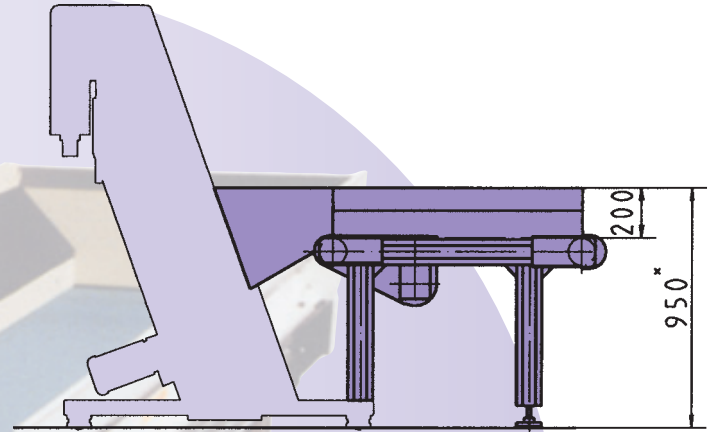
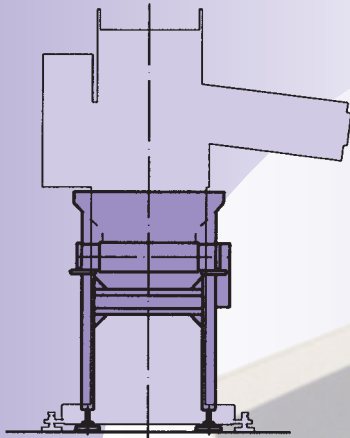
	Gesamthöhe Total height H₃ ±20	Länge Length L₁*	Befestigungslänge Fixing length L₂*	L₃*
S3	1340	1090	900	147
S4	1670	1310	1125	157
S5	2000	1530	1250	157
S6	2330	1750	1400	157

Schieberbreite Stepper width B₁	Trichterbreite Hopper width B₂	Befestigungsbreite Fixing width B₃	Trichtervolumen Hopper volume V
400	1100	800	60 l
600	1300	1000	80 l
1000	1700	1400	120 l

STUFENFÖRDERER

Bunkerband für A-Serie

Storage conveyor for A-Series



BUNKERBAND
STORAGE CONVEYOR

Bestellbeispiel:

Order code:

BB0620 - 040 - 080 - 400/230

Bunkerband
Type
Storage Conveyor
type

Standardanschluß
Standard connection
400/230 V · 50/60 Hz
S: Sonderspannung
Special Voltage

Bandbreite
Conveyor width
400 mm

Bandlänge
Conveyor length
800 mm

Aufnahmegewicht (Standard) bis 500 kg
Bunkergewicht ca. 75 kg

Weight (Standard) to 500 kg
Storage weight approx. 75 kg

Breite Width B	Bunkervolumen in Liter bei einer Länge von Storage capacity in Litres with a length of				
	V				
	L=800	L=1000	L=1200	L=1500	L=2000
250	50	60	75	95	130
400	70	90	110	140	190
600	100	125	155	195	265
1000	155	200	240	310	420

	Länge Length L ₁ *
S ₃	845
S ₄	1065
S ₅	1285
S ₆	1505

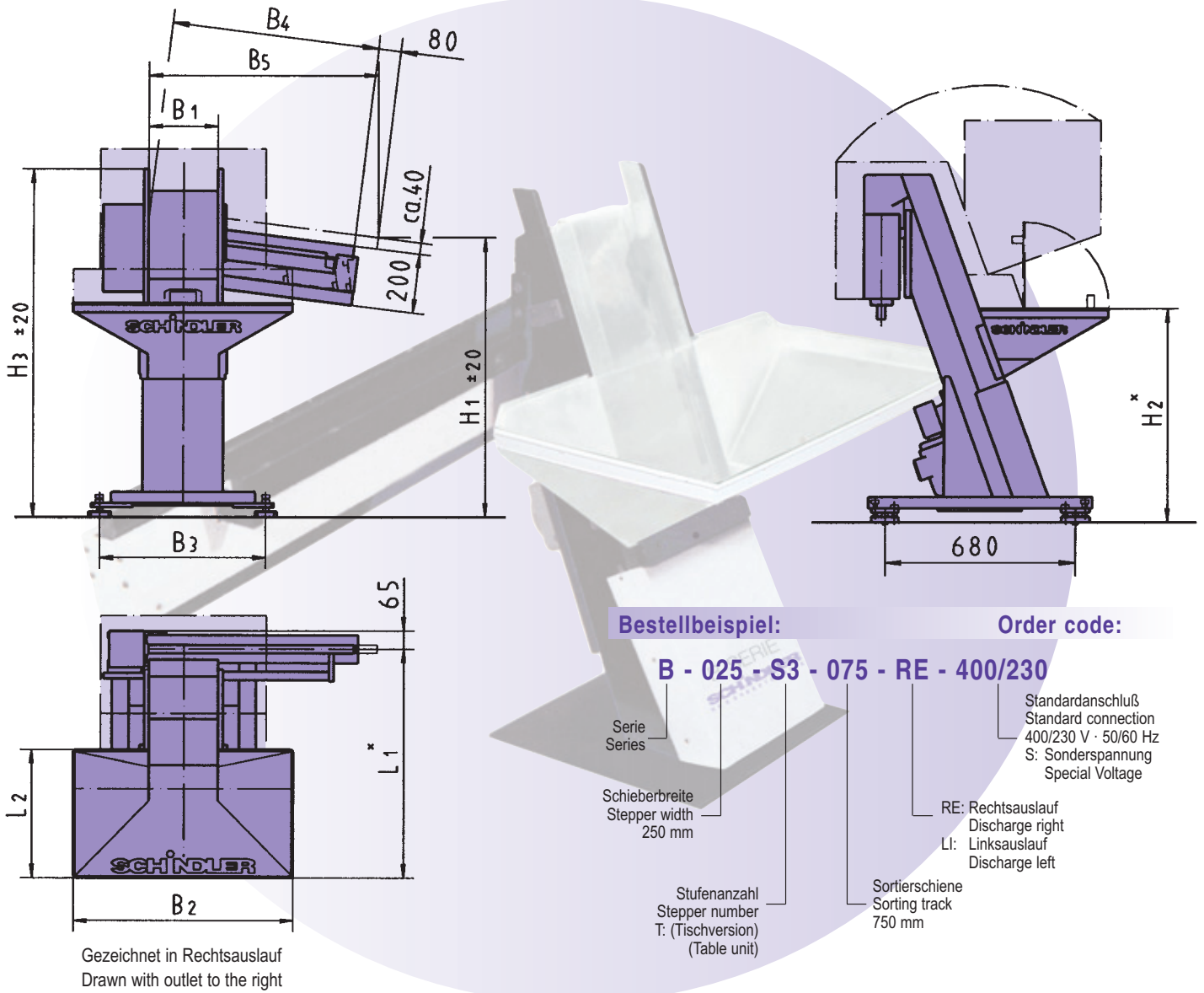
* Die Maße sind von der Schieberdicke abhängig
Die Maße entsprechen einer Standardschieberdicke von 30 mm

* The dimensions depend on the stepper width
The dimensions are equivalent to a standard stepper width of 30 mm

STUFENFÖRDERER

B-Serie

B-Series



Sortierschiene Sorting track B₄	Auslaufbreite Discharge width B₅	Auslaufhöhe Discharge height H₁ ±20		
		T₃	S₃	S₄
500	460	670	1010	1430
750	708	640	980	1400
1000	956	610	950	1370
1250	1204	580	920	1340
1500	1452	550	890	1310

	Einfüllhöhe Filling height H₂*	Gesamthöhe Total height H₃ ±20	Länge Length L₁*	Trichterlänge Hopper length L₂
T₃	570	880	630	390
S₃	750	1220	810	450
S₄	830	1640	990	450

Schieberbreite Stepper width B₁	Trichterbreite Hopper width B₂	Befestigungsbreite Fixing width B₃	Trichtervolumen Hopper volume V
160	710	510	15 l
250	800	600	20 l
400	950	750	25 l

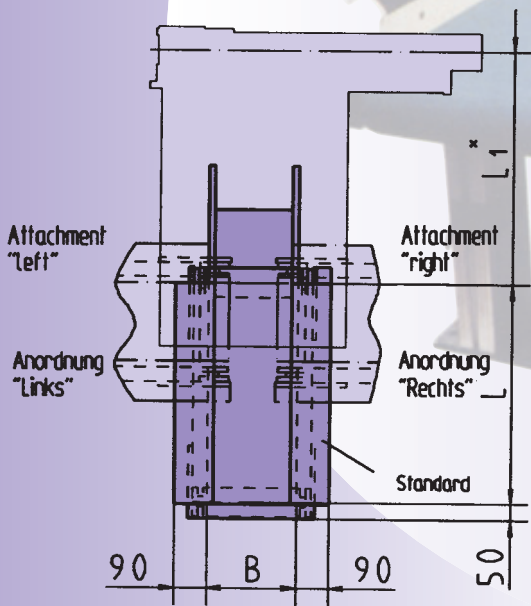
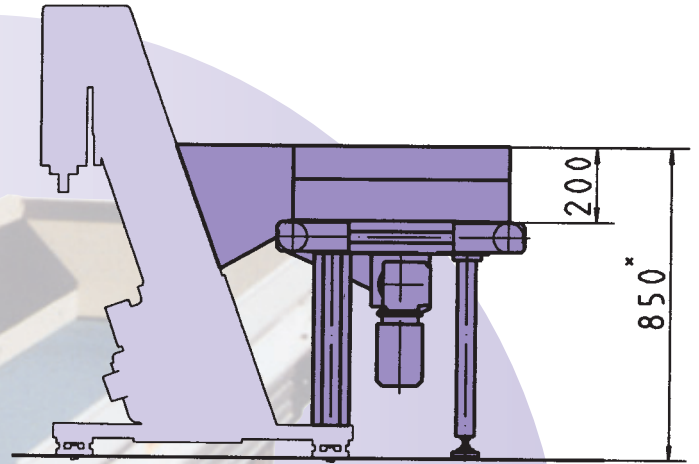
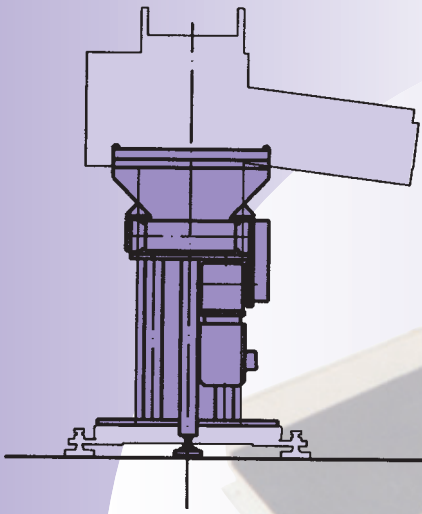
* Die Maße sind von der Schieberdicke abhängig
Die Maße entsprechen einer Standardschieberdicke von 30 mm

* The dimensions depend on the stepper width
The dimensions are equivalent to a standard stepper width of 30 mm

STUFENFÖRDERER

Bunkerband für B-Serie

Storage conveyor for B-Series



BUNKERBAND
STORAGE CONVEYOR

Bestellbeispiel:

Order code:

BB0650 - 016 - 080 - 400/230

Bunkerband
Type
Storage Conveyor
type

Bandbreite
Conveyor width
160 mm

Standardanschluß
Standard connection
400/230 V · 50/60 Hz
S: Sonderspannung
Special Voltage

Bandlänge
Conveyor length
800 mm

Aufnahmegewicht (Standard) bis 250 kg
Bunkergewicht ca. 50 kg

Storage capacity (standard) to 250 kg
Hopper weight approx. 50 kg

Breite Width B	Bunkervolumen in Liter bei einer Länge von Storage capacity in Litres with a length of				
	V				
	L=600	L=800	L=1000	L=1200	L=1500
160	25	35	45	55	70
250	30	45	60	75	95
400	50	70	90	110	135

	Länge Length L ₁ *
T ₃	460
S ₃	640
S ₄	820

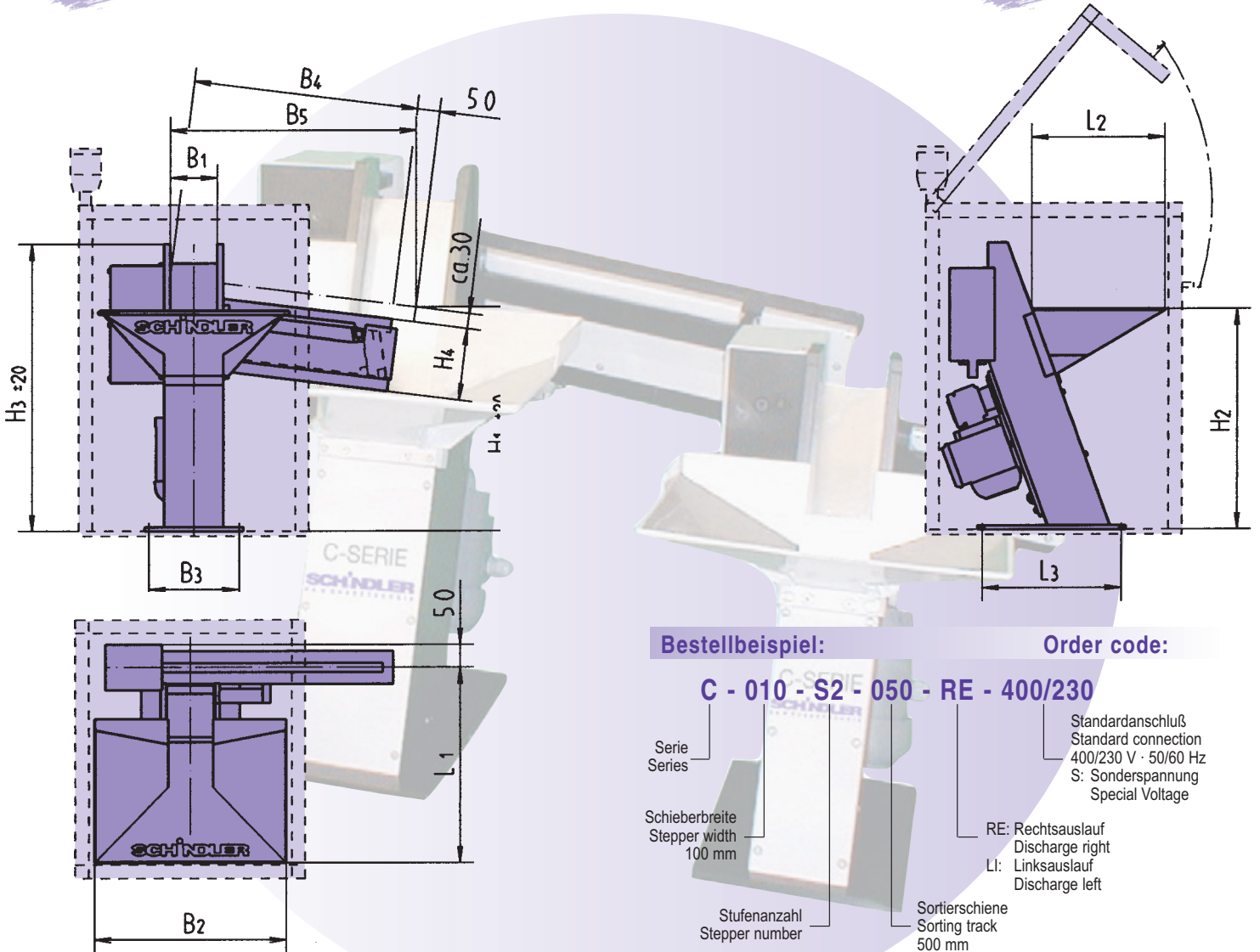
* Die Maße sind von der Schieberdicke abhängig
Die Maße entsprechen einer Standardschieberdicke von 30 mm

* The dimensions depend on the stepper width
The dimensions are equivalent to a standard stepper width of 30 mm

STUFENFÖRDERER

C-Serie

C-Series



Gezeichnet in Rechtsauslauf
Drawn with outlet to the right

Bestellbeispiel:

Order code:

C - 010 - S2 - 050 - RE - 400/230

- Series
- Schieberbreite Stepper width 100 mm
- Stufenanzahl Stepper number
- Sortierschiene Sorting track 500 mm
- RE: Rechtsauslauf Discharge right
- LI: Linksauslauf Discharge left
- Standardanschluß Standard connection 400/230 V · 50/60 Hz
- S: Sonderspannung Special Voltage

Schieberbreite 100 mm Stepper width 100 mm		
Sortierschiene Sorting track B₄	Auslaufbreite Discharge width B₅	Auslaufhöhe Discharge height H₁ ±20
250	300	520
500	550	490
750	800	460
1000	1050	430

Schieberbreite 60 mm Stepper width 60 mm		
Sortierschiene Sorting track B₄	Auslaufbreite Discharge width B₅	Auslaufhöhe Discharge height H₁ ±20
250	265	410
500	515	380

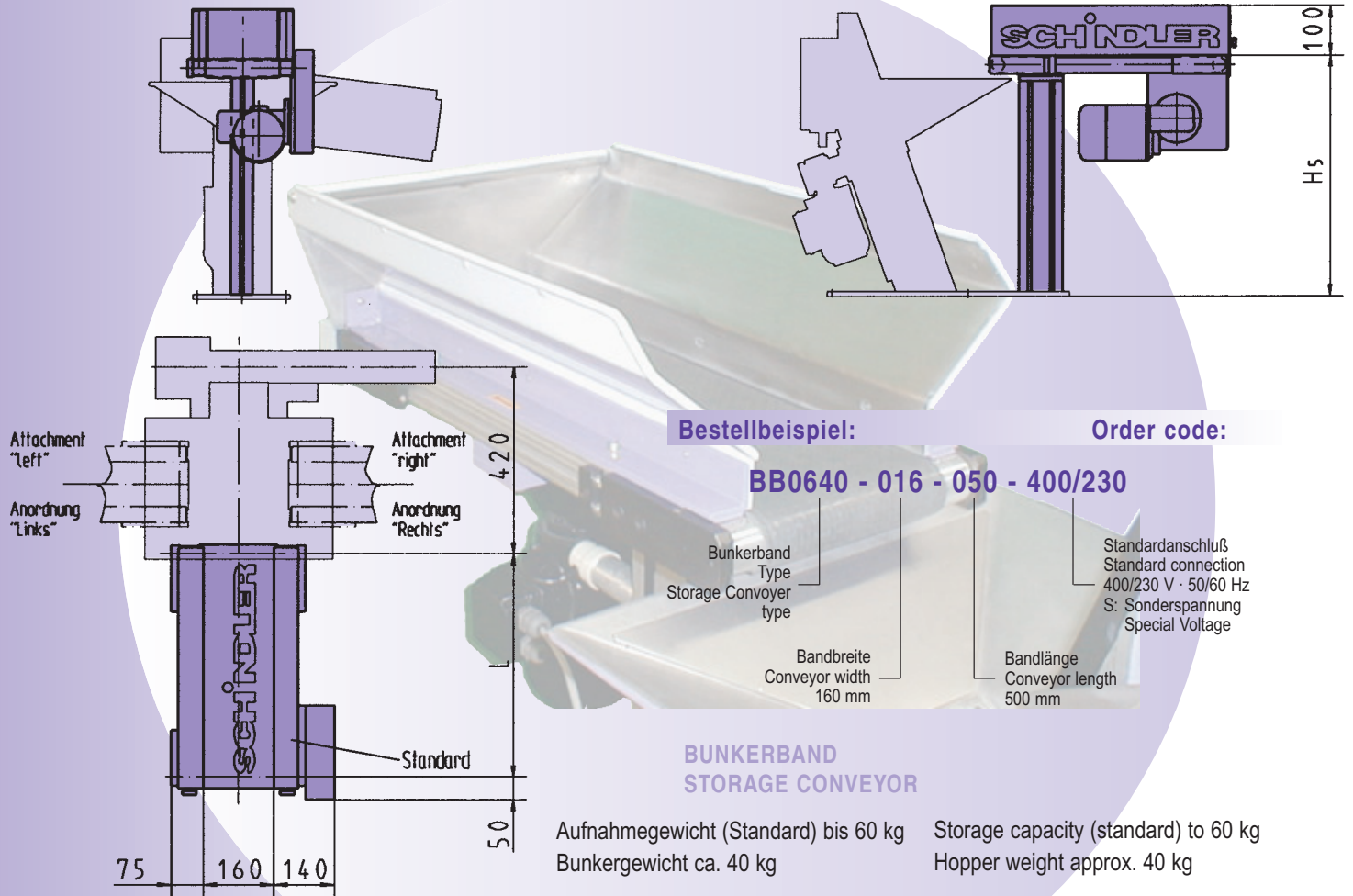
Schieberbreite Stepper width B₁	Trichterbreite Hopper width B₂	Befestigungsbreite Fixing width B₃	Trichtervolumen Hopper volume V
60	300	180	1.5 l
100	420	200	4 l

	Einfüllhöhe Filling height H₂*	Gesamthöhe Total height H₃ ±20	Sortierschienehöhe Vibr. track height H₄	Länge Length L₁*	Trichterlänge Hopper length L₂	Befestigungslänge Fixing length L₃
006	370	510	100	340	200	180
010	480	630	160	430	300	310

STUFENFÖRDERER

Bunkerband für C-Serie

Storage conveyor for C-Series

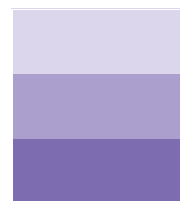


Breite Width B	Bunkervolumen in Liter bei einer Länge von Storage capacity in Litres with a length of			
	V			
	L=300	L=500	L=600	L=800
160	5	10		35
250		20	45	60
	BB 0640			BB 0630

	Bandhöhe Belt height H₅
006	420
010	520

Technische Änderungen vorbehalten
Technical details subject to change

SCHINDLER
HANDHABETECHNIK GmbH



Kapelleinsweg 3
D-97631 Bad Königshofen
Telefon: +49 97 61 / 91 81- 0
Telefax: +49 97 61 / 91 81- 29
info@schindler-handhabe.de
www.schindler-handhabe.de



**ZUFÜHREN
VERKETTEN
AUTOMATISIEREN**